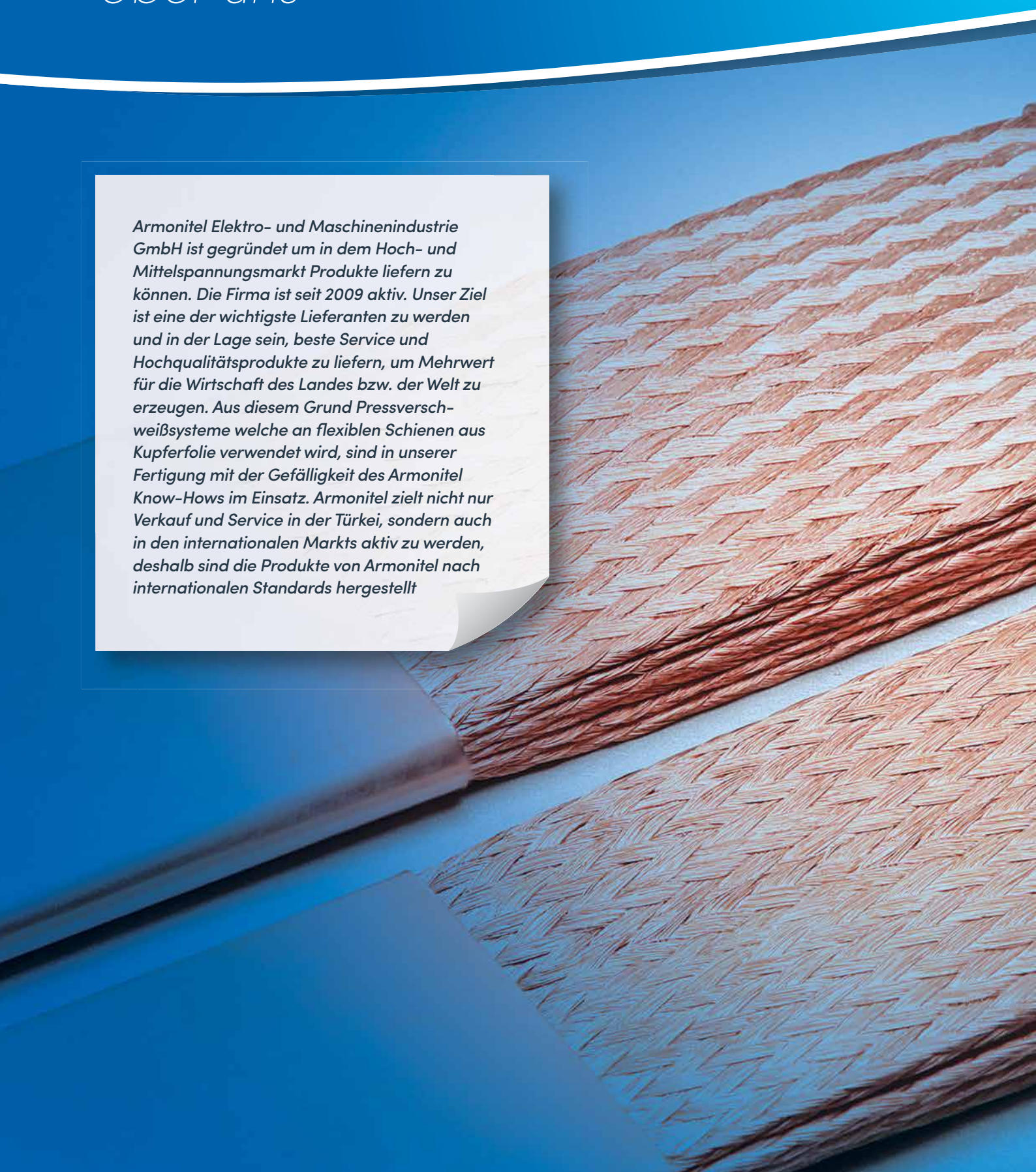




# Über uns

*Armonitel Elektro- und Maschinenindustrie GmbH ist gegründet um in dem Hoch- und Mittelspannungsmarkt Produkte liefern zu können. Die Firma ist seit 2009 aktiv. Unser Ziel ist eine der wichtigste Lieferanten zu werden und in der Lage sein, beste Service und Hochqualitätsprodukte zu liefern, um Mehrwert für die Wirtschaft des Landes bzw. der Welt zu erzeugen. Aus diesem Grund Pressverschweißsysteme welche an flexiblen Schienen aus Kupferfolie verwendet wird, sind in unserer Fertigung mit der Gefälligkeit des Armonitel Know-Hows im Einsatz. Armonitel zielt nicht nur Verkauf und Service in der Türkei, sondern auch in den internationalen Markts aktiv zu werden, deshalb sind die Produkte von Armonitel nach internationalen Standards hergestellt*





# Produktportfolio

*Flexgeflechte Stromschienen  
Pressverschweißte Cu-Bänder  
Flexibel Kupfer Bänder (geheftet)  
lamellierte Flexible Kupferschienen  
Cu-Flachlitzen  
Cu-Rundlitzen  
Erdungsseil  
Gewebearten  
Sekundäre Kabeln mit Luft- und  
Wasserkühlung  
Sonderfertigung  
Kabelverbindungszubehör  
Kabelziehstrümpfe  
Gestricke Cu-Flachlitzen  
Bürstenhalter (Kohleklammer)*

**armonitel**

# Flexgeflechte Stromschienen

Flexible Bänder sind bevorzugt für Nieder- und Hochspannungsanwendungen, wo Vibrationen und Schocks vorhanden sind. Diese erlaubt eine bessere Verbindung zwischen den beweglichen Teilen.

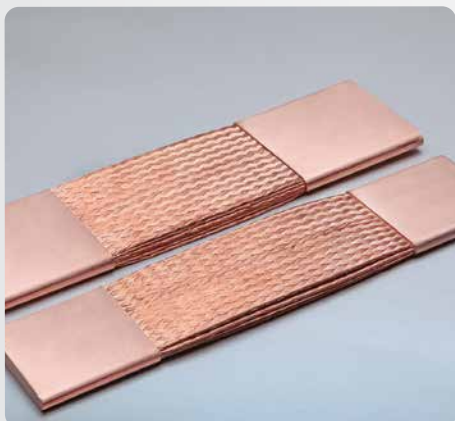
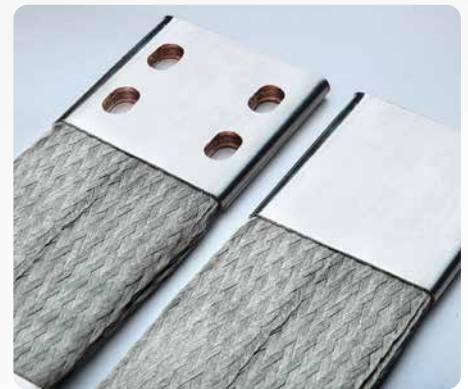
Rote Zinn Typ

Wir können die Stromschienen mit Standard und Sonderdesigns für unterschiedliche Anwendungen herstellen.

Die Bänder sind aus Kupferlitzten (Flach oder verzinkt) hergestellt. Kontaktflächen können abhängig von Ihren Anforderungen flach, verzinkt oder versilbert geliefert werden.

Die flexibel Bänder können mit Wärmeschrumpffthermoplast oder PVC-Mantel isoliert werden. In diesem Fall wird der Stromkapazität wegen des Schrumpfens geringer

- Transformator / Bar Pushing Verbindungen
- Für Hochspannungsverteiler
- Für Generatoren
- Erdungskabel
- Hochspannung Leistungsschalter
- Stromschienensysteme
- Verteilungsschaltanlagen
- Für die Anwendungen, wo hohe Temperatur und Schocks vorhanden sind



*Flexibel und  
Sichere  
Verbindungen*

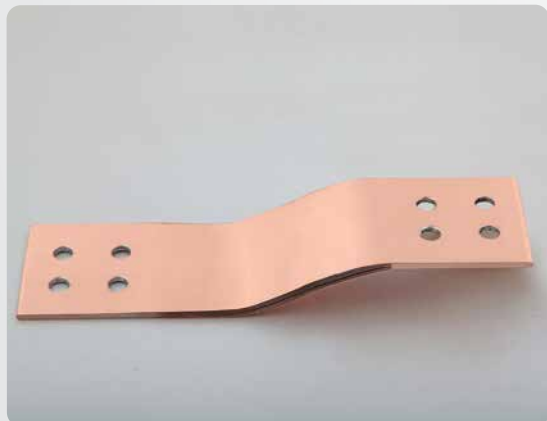


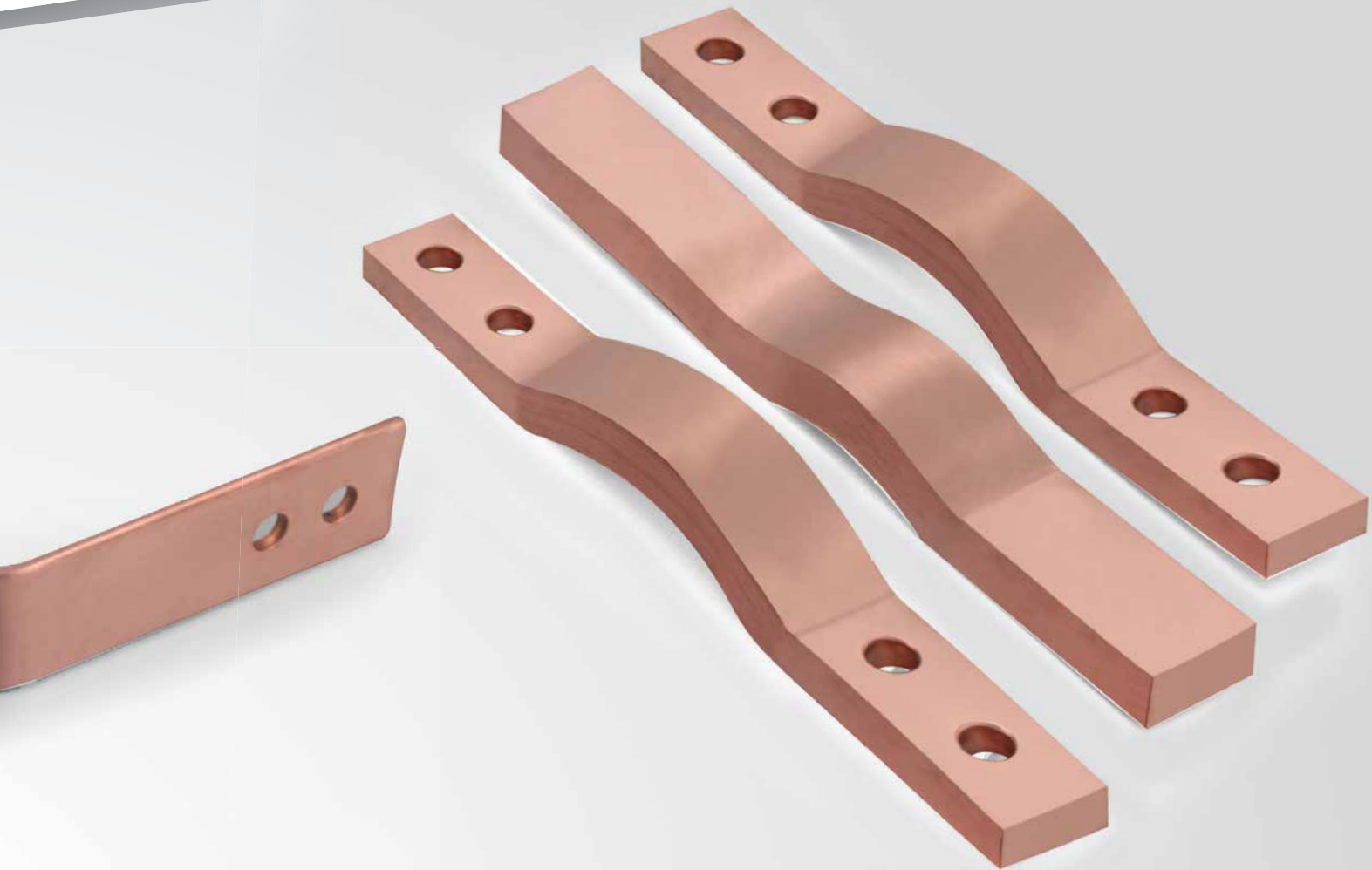
# Pressverschweißt Cu-Bänder

*Pressschweißen ist ein besondere Schweißverfahren. Pressverschweißt Bänder sind widerstandsfähig gegen hohe Belastungen, wo Schaden durch Biegung auftreten. Die Bänder, die in Form von „U“ und „S“ hergestellt sind, sorgen für leichte Beweglichkeit in der Maschine.*

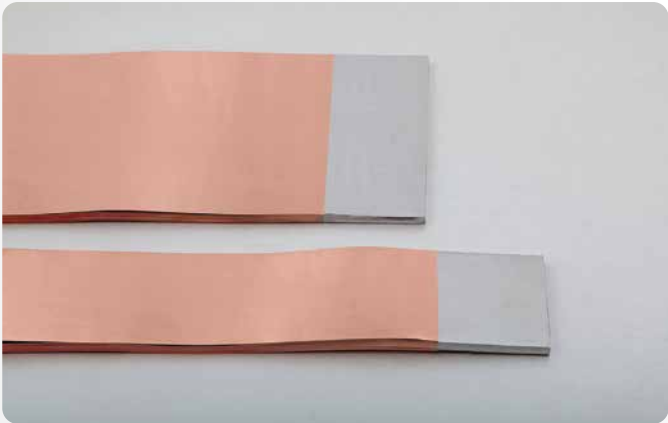
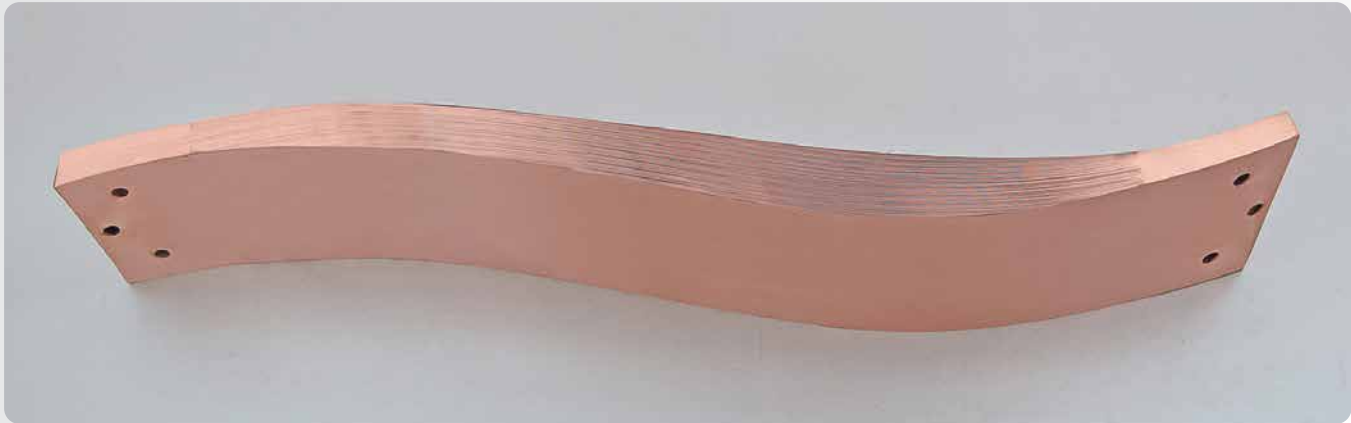
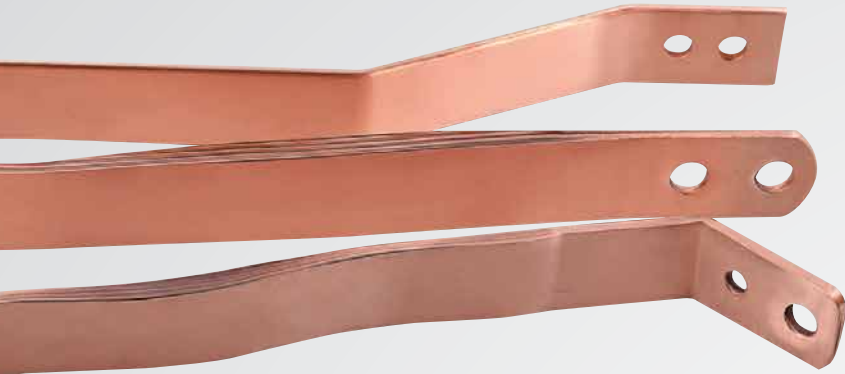
*Diese Anschlusselemente sind aus CU-HCP Bänder (Folien, Blech) hergestellt, deren Dicke zwischen 0.10-0.30 mm variiert um den erforderlichen Querschnitt zu erreichen, ohne Verwendung von Additiven.*

*Durch das miteinander unter Druck verschweißen ergibt sich die notwendige Kontaktfläche. Dieses spezielle Schweißverfahren wird unter hohen Druck und Temperatur ausgeführt. Der Verlust des Widerstandes, welche während der Stromleitung bei höherer Spannung auftritt, ist mit der Verwendung von pressverschweißt flexibel Anschlusselemente bei Höchstwert vermindert. Die Kontaktfläche können mit Zinn beschichtet werden (Elektrolyse, Feuerverzinken Versilbern). Die erforderliche Schichtdicke kann auch in Mikrons hergestellt werden*



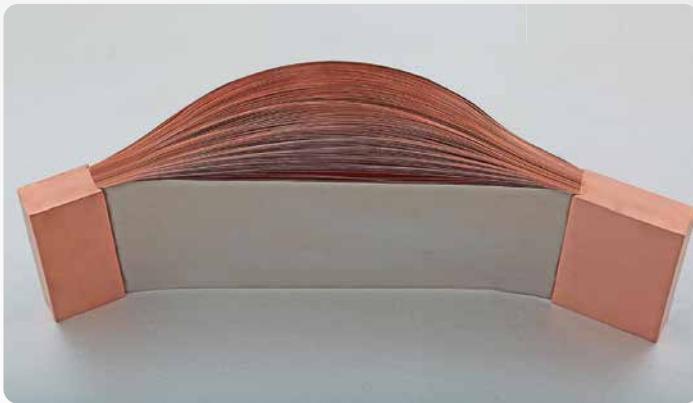


*Pressverschweißt  
Cu-Bänder*





## Flexibel Kupfer Bänder (geheftet)



### Anwendungsgebiet

- Punktschweißanlage
- Buckelschweißanlage
- Nahtschweißanlage
- Stumpfschweißanlage
- Suspended Welding
- Mesh Wire Welding
- Robot gesteuerte Schweißpistole
- Plattenheizkörper Schweißanlage

Diese wird durch das Heften der Cu-ETP Bänder (Dicke: 0.10 – 0.30 mm) hergestellt um die erforderliche Charakteristik zu gewährleisten. Die Kontaktflächen sind mit zusätzliche dickere Platten verstärkt. Hergestellt werden diese nach Kunden Anforderungen und Zeichnungen.

# Lamellierte Kupferschienen



20x2x1mm

20x3x1mm

24x5x1mm

24x6x1mm

32x5x1mm

32x6x1mm

32x8x1mm

40x6x1mm

40x8x1mm

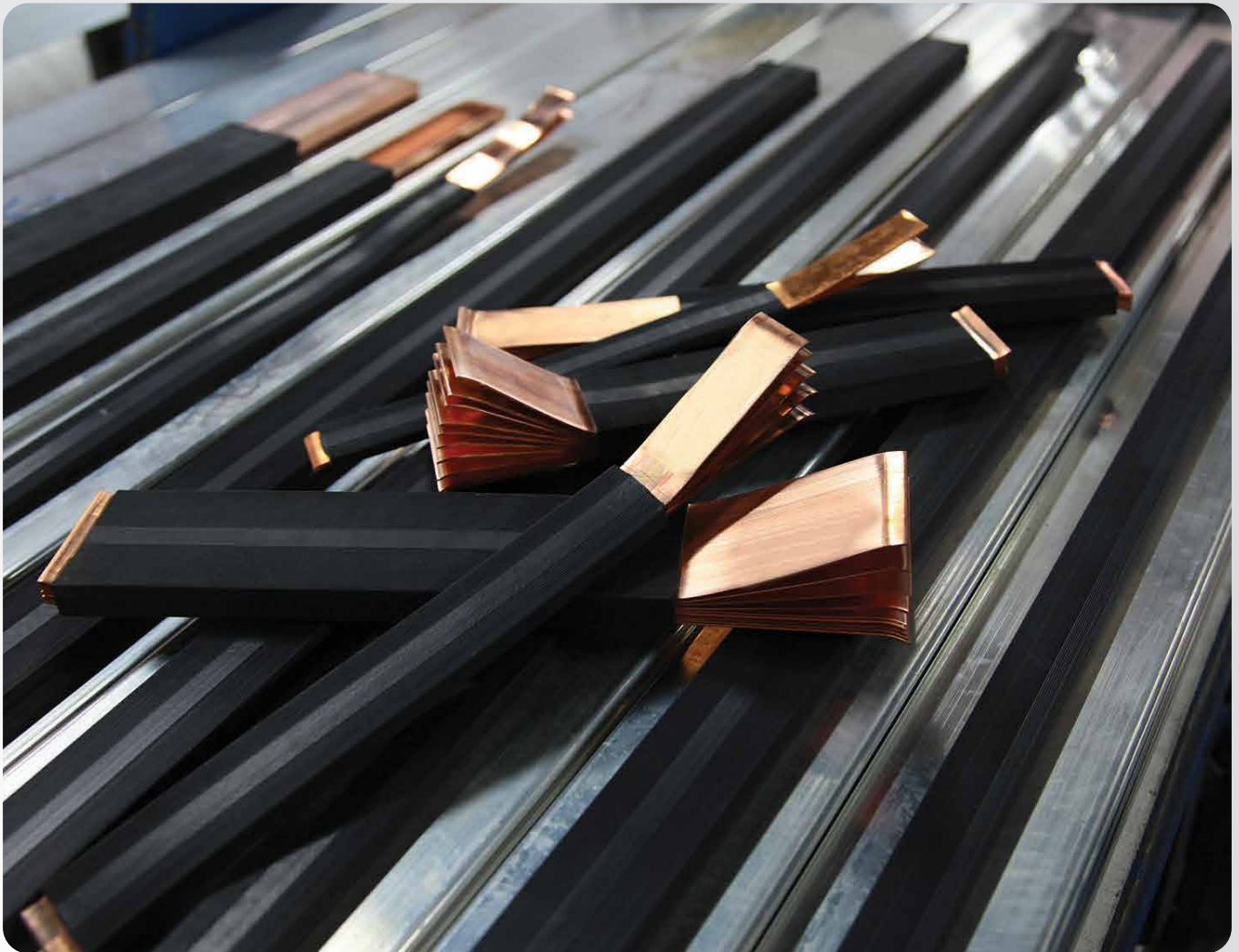
40x10x1mm

50x10x1mm



*Die Abmessungen  
der lamellierten  
Kupferschienen,  
welche wir fertigen  
sind:*





#### *Anwendungen*

- *Betriebstemperatur -25°C bis +105°C*
- *Nennspannung = 1000V AC/1500V DC*
- *Selbstverlöschend*
- *Hohe mechanische Belastbarkeit*
- *Hohe Dehnungswert*
- *Hohe Stromwiederstand*
- *Hohe Kupferqualität (99.9%)*
- *Hohe Leitfähigkeit*
- *Jede Niederspannungskabel oder Stromschiendesign sind mit isolierten Stromschiene anwendbar, inkl.*

- *Stromversorger und Umrichter*
- *Motorschaltschränke*
- *Schaltschränke*
- *Stromschiensysteme*
- *Verteilungsschaltanlagen*
- *Schaltanlagen*
- *AC & DC Antriebssysteme*
- *Transformatoren*

# Cu-Gewebeebänder/Flachlitzen

- *Ideale Erdungsleitung, wegen des niedrigen elektrischen Widerstands. Dies kann auch als verflochtenes Kabel statt Flachlitze gefertigt werden. (mit dem gewünschten Durchmesser und Abschnitt für Erdungsapplikationen)*
- *Diese können von 0.07 – 0.20 mm Durchmesser aus ECU Kupferkabeln hergestellt werden. Es ist möglich den Anzahl des Kabeln und deren Durchmesser für besonderen Designs und Querschnitte zu variieren.*

## Cu-Flachlitzen Fertigungstabelle

Querschnitt	Drahtdurchmesser	Anzahl des Drahts	Gewicht ( $\pm 7\%$ )
16mm <sup>2</sup>	0.10-0.20 mm	2048-512	144 g/m
25mm <sup>2</sup>	0.10-0.20 mm	3192-792	225g/m
35mm <sup>2</sup>	0.10-0.20 mm	4480-1120	315g/m
50mm <sup>2</sup>	0.10 mm-0.20 mm	6384-1584	450g/m
100mm <sup>2</sup>	0.20 mm	3168	900g/m



# Cu-Flachlitzen Fertigungstabelle



## Cu-Flachlitzen Fertigungstabelle

Querschnitt	Drahtdurchmesser	Anzahl des Drahts	Gewicht ( $\pm 7\%$ )
16mm <sup>2</sup>	0.10-0.20 mm	2048-512	144 g/m
25mm <sup>2</sup>	0.10-0.20 mm	3192-792	225g/m
35mm <sup>2</sup>	0.10-0.20 mm	4480-1120	315g/m
50mm <sup>2</sup>	0.10 mm-0.20 mm	6384-1584	450g/m
100mm <sup>2</sup>	0.20 mm	3168	900g/m



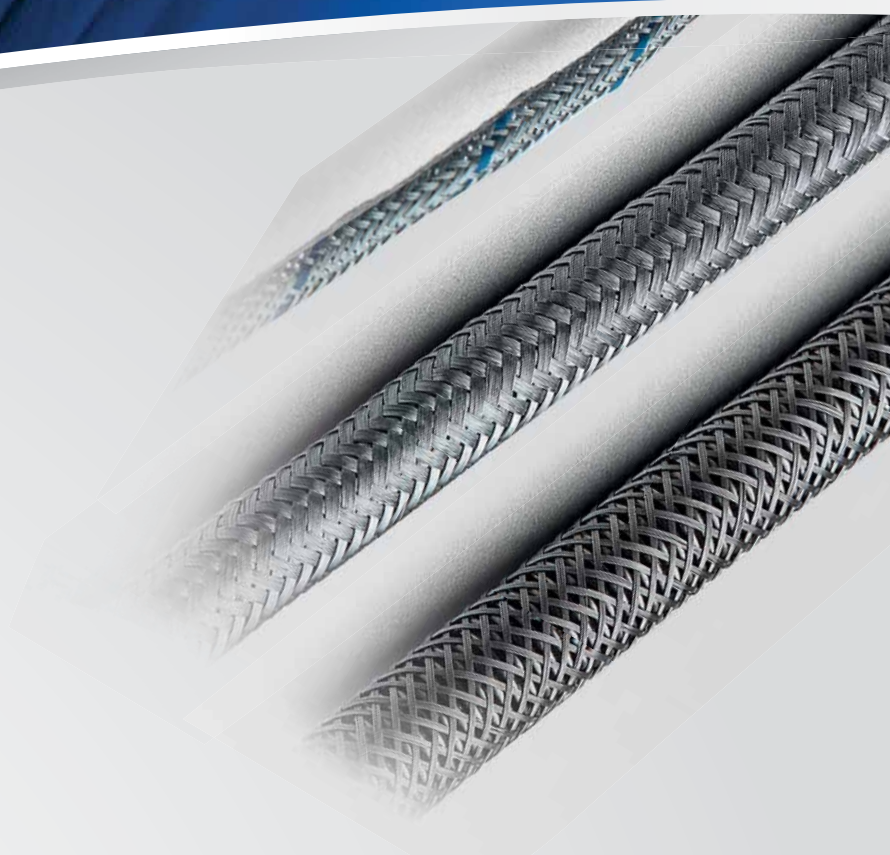
# Freileitungsseile

- *Seil Typ Kabel*
- *Leitungsseile*
- *Roh und verzinkt, Draht: 0.055-1000 mm<sup>2</sup>*



# Gewebearten

- Gewebearten
- Edelstahl Drahtgewebe
- Aluminium Drahtgewebe
- Verzinkte Drahtgewebe
- Kupfer Drahtgewebe
- Glasfaser Garngewebe
- Keramik Garngewebe
- Aramidfasern Garngewebe
- Strumpf und Abschirm Hülsegewebe
- Wir fertigen ausgliedernd Gewebe über Schläuche, Spiralschläuche, Kabeln, EPDM Gummi mit Hilfe oben genannte Flechten Verfahren mit der erforderlichen bzw. gewünschten Schirmung. Externe Durchmesser: Qualitative Flechten ist bis zu 110 mm externe Durchmesser durchgeführt.Schützt das Material gegen bestimmten Druck und Korrosion.



# Sekundärkabeln mit Luft und Wasserkühlung



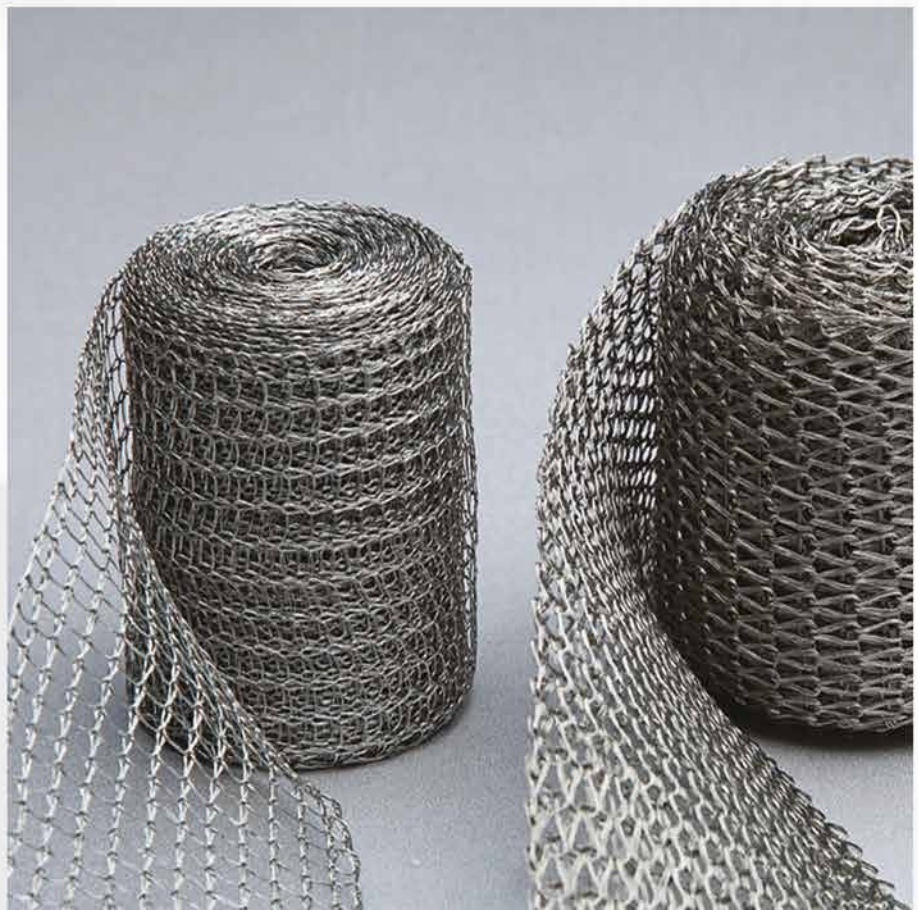
*Diese Kabeln werden für wassergekühlte Kabeln von den elektrischen Herden und bei der Schweißmaschinen verwendet. Alle Kabeln sind für den Schutz mit Schlauch hergestellt. Die Kabelschuhe werden ohne Schweißen verpresst um eine gute Übertragung des Stroms zu gewährleisten. Luftgekühlte kabeln sind aus ECU Kupfer mit Durchmesser von 0.10 – 0.30 mm in rund form hergestellt. Mögliche Querschnitte sind zwischen 100-1000mm. Standard Isoliermaterial ist PVC basiert. Materialien wie z.B. Silikon können auch auf Wunsch verwendet werden*





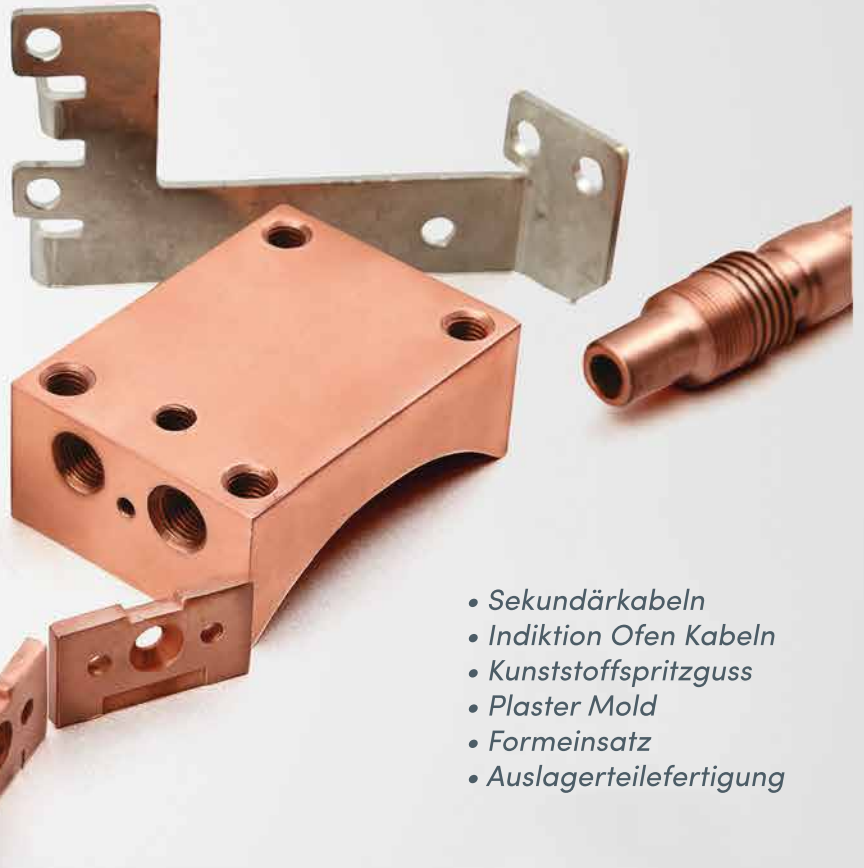
# Gestricke Cu-Flachlitzen

Verwendet in unterschiedlichen Bereiche.  
 Für Versorgungskabelverbindungen.  
 Sorgen für dauernde Überprüfung des  
 Materials oder die Spannung zu kontrollieren,  
 welche im äußeren Halbleiterschicht  
 eingeführt ist, überträgt diese Spannung  
 zur Erdung. Hergestellt in 2 Typen,  
 einzelschicht oder Rundflechte.  
 Hergestellt zwischen 0.10 mm und  
 0.50 mm, einzeldraht oder Multidraht



# Sonderfertigung

- Silberkontakt
- Kupferkontakt
- Brush box
- Luftschaltungsleiter
- Geölt Schaltungskontakt
- Kran Hilfskraftkomponente
- Current receiver car
- Versorgungskabel



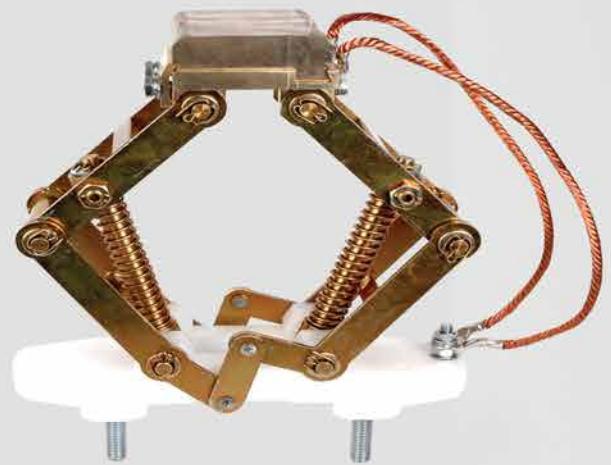
- Sekundärkabeln
- Induktion Ofen Kabeln
- Kunststoffspritzguss
- Plaster Mold
- Formeinsatz
- Auslagerteilefertigung

## Bürstenhalter (Kohleklammer)

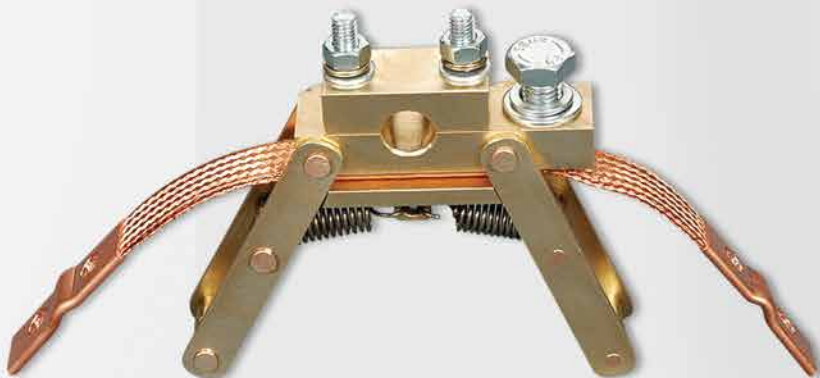
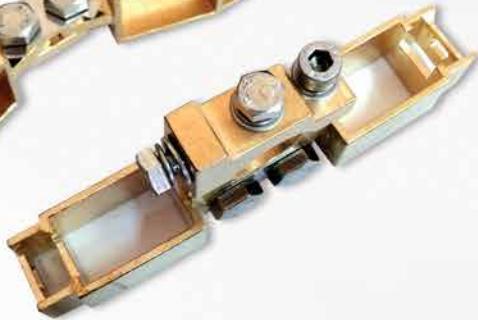
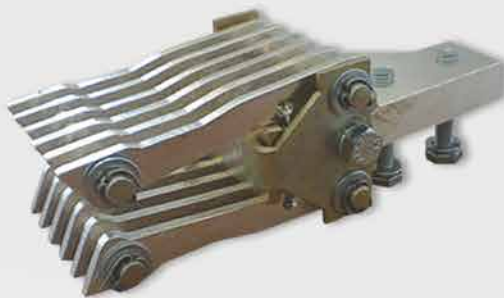
*Fertigung von Karbon Bürstenhalter und Druckfedern:  
Wir fertigen Karbon Bürstenhalter und Karbon Bürstenhalterbuchsen, die in Elektromotoren in verschiedenen Typen und Formen von jeder Marke verwendet werden. Die werden nicht ausgelagert, denn sie sind geschützt oder basierend an einer technische Zeichnung hergestellt, die variiert gemäß Daten und Typen von Elektromotoren. Unsere Fertigung ist basiert an technische Zeichnungen und Proben. Unser Unternehmen fertigt Karbon Bürstenhalte mit gefüllte Material um die Lebensdauer und Produktivität zu Verbessern. Füße der Druckfeder sind aus Edelstahl und gefertigt mit dem Fertigungsprozess „Eindrucken“*

*Verwendungsgebiet:*

- Eisen- und Stahlfabriken
- Zementfabrik
- Weiße Warenfabriken
- Gussfabriken
- Rohrwerk
- Schiffbau
- Hafen
- Dämme







# Zertifikate



# Zertifikate



## CERTIFICATE

**56285**

This certificate was given to the below stated company by UDEM International Certification  
Audit Training Cent. Ind. Co. Ltd

**Armonitel Elektrik Makine  
Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi**  
BeYLikDÜZü Mermerçiler Sanayi Sitesi 7. Cadde No:8 BeYLikDÜZü  
İSTANBUL / TÜRKİY

# ISO 9001:2008

Scope: Latticed copper bars, leaf bars, electrical contact, latticed on cables and pipes and  
electrical contacts manufacturing and repairing  
EA Code: 19

Certification Audit Date : 08.01.2014  
Decision Date : 10.01.2014  
Reissue Date : 23.12.2016  
Expiry Date : 09.01.2018




UDEM International Certification  
Audit Training Cent. Ind. Co. Ltd.

Herewith, UDEM International Certification Audit Training Cent. Ind. Co. Ltd. certifies that the above stated company has the appropriate management system according to the requirements of the above standard. This certificate is valid for 3 years since the decision date as long as the system is effectively maintained and surveillance audits are carried out. The validity of the certificate can be obtained through [www.udemcertification.com](http://www.udemcertification.com), [info@udemcertification.com](mailto:info@udemcertification.com) or [www.jas-anz.com](http://www.jas-anz.com). The certificate is the property of UDEM International Certification Audit Training Cent. Ind. Co. Ltd and shall be returned if requested.

Adres: Muhallem Mahallesi 2079 Sokak (Etiler) No:103 Çekirge - Ankara - TÜRKİY  
Tel: +90 312 444 00 90 (gün) Fax: +90 312 444 00 91  
E-mail: [info@udemcertification.com](mailto:info@udemcertification.com) Web: [www.udemcertification.com](http://www.udemcertification.com)



T.C.  
TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ

## MARKA TESCİL BELGESİ

Marka No : 2011 103982 - Ticaret - Hizmet



Marka Sahibi : ARMONİTEL ELEKTRİK MAKİNE SANAYİ VE  
TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ  
TÜRKİYE CUMHURİYETİ  
TERAZİDERE MAHALLESİ GÜNEŞ CADDESİ  
HAKAN SOKAK ARMONİ HANNO:4  
BAYRAMPAŞA İSTANBUL  
: 06, 09, 35  
İlçektir.

Emtias :  
İlçektir.

Markaların Korunması Hakkında 556 Sayılı Kanun Hükmünde  
Kararnameye göre 03/12/2011 tarihinden itibaren ON YIL müddetle  
20/06/2013 tarihinde tescil edilmiştir.

**EMEL AKIN**  
Eğitim Başkanı  
Markalar Dairesi Başkanı

TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ



## CERTIFICATE

**60798**

This certificate was given to the below stated company by UDEM International Certification  
Audit Training Cent. Ind. Co. Ltd

**Armonitel Elektrik Makine  
Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi**  
BeYLikDÜZü Mermerçiler Sanayi Sitesi 7. Cadde No:8 BeYLikDÜZü  
İSTANBUL / TÜRKİY

# ISO 14001:2004

Scope: Manufacturing and repair of stranded copper bar, laminated copper bar, wire mesh  
on cables and hoses and electric contacts  
EA Code: 19

Certification Audit Date : 12.06.2013  
Decision Date : 14.06.2013  
Reissue Date : 25.05.2016  
Expiry Date : 13.06.2017




UDEM International Certification  
Audit Training Cent. Ind. Co. Ltd.

Herewith, UDEM International Certification Audit Training Cent. Ind. Co. Ltd. certifies that the above stated company has the appropriate management system according to the requirements of the above standard. This certificate is valid for 3 years since the decision date as long as the system is effectively maintained and surveillance audits are carried out. The validity of the certificate can be obtained through [www.udemcertification.com](http://www.udemcertification.com), [info@udemcertification.com](mailto:info@udemcertification.com) or [www.jas-anz.com](http://www.jas-anz.com). The certificate is the property of UDEM International Certification Audit Training Cent. Ind. Co. Ltd and shall be returned if requested.

Adres: Muhallem Mahallesi 2079 Sokak (Etiler) No:103 Çekirge - Ankara - TÜRKİY  
Tel: +90 312 444 00 90 (gün) Fax: +90 312 444 00 91  
E-mail: [info@udemcertification.com](mailto:info@udemcertification.com) Web: [www.udemcertification.com](http://www.udemcertification.com)

**TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ**  
KAPASİTE RAPORU

İSTANBUL SANAYİ ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu : 29.04.2018  
Rapor Tarihi : 28.04.2016  
Rapor No : 2016/1190

Firma Ünvanı : ARMONİTEL ELEKTRİK MAKİNE SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ	Sanayi Sicil No : 597262.00	Oda Sicil No : 43330
Tescilli Markaları : BEYLİKDÜZÜ V.D. / 0800333413	Ticaret Sicil No : 633542	Ticaret Sicil No : 633542
İşyeri SGK No : 227900909147696503436-08	Ticaret Kodu : 25.93.01	(SNACE)
MERSİS No :		
Üretim Yaptığı Yer : BeYLikDÜZü Osb Mermerçiler San. Sit. 7.Cad. No:8 BEYLİKDÜZÜ / İSTANBUL		
İşyeri Tel (Kodlu) : 212-6133422	Faks : 212-6133710	
e-posta : kalbanceticaret@armonitel.com	Web : www.armonitel.com	
Merkez Adres : BeYLikDÜZü Osb Mermerçiler San. Sit. 7.Cad. No:8 BEYLİKDÜZÜ / İSTANBUL		
Büro Tel (Kodlu) : 212-6133422	Faks : 212-6133423	
Üretim Konuları : Multiçift bakır bara		
Üretim Teşkilatı Durumu	Sermaye Kayıtları Durumu (TL)	Personel Durumu
Kişi : 4.000	Makine ve Teçhizat Değeri : 305.154	Mühendis : -
Toplam Kapasite : 4.000	Tescilli Sermayesi : 200.000	Teknisyen : -
Hissedar Sayısı : 2		Usta : 2
		İşçi : 10
		Diğer Personel : 6
		Taşeron : -
		Toplam : 27
Yabancı Sermaye	Gayri Maddeli Hak	
Ölçüsü : Oran (%)	Patent Kaow How Lisans Ölçüsü	
RAPORTÖR Mustafa OFLU Makine Mühendisi	LEKSPER Selim YILDIRIM Metalurji Yüksek Mühendisi	2.EKSPER

**SANAYİ SİCİL BELGESİ**

T.C. İÇİŞLERİ BAKANLIĞI  
SİCİL VE TİCARET GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Bölge Tarihi : 08.12.2011	Bölge No : 887262.00	Veriliş Şekli : İLKE TİCARET	Veriliş No : 9 8 8 7 2 6 2 0 0
İşyeri İşletme Ünvanı : ARMONİTEL ELEKTRİK MAKİNE SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ	TARAZİDERE MAHALLESİ HAKAN SOK NO:4 BAYRAMPAŞA / İSTANBUL		
Kayıtlı Bulunduğu Meslek Odası : İSTANBUL TİCARET ODASI	Kuruluş Tarihi ve Ticaret Sicil No : 24.07.2007 633542	Kapasite Raporu Birlik Onay Tarihi ve No : 25.11.2011 10995	
ORJİGÜL FLEXİBLE BARAJLAR ELEKTRİK BAĞLANTI VE BİYİYAT ELEMANLARI			
Üretim Konusu :			
YIL VİZESİ	YIL VİZESİ	YIL VİZESİ	YIL VİZESİ

T.C. İçişleri Bakanlığı, yazılı olarak 24.04.1987 tarih ve 1988 Sayılı Kanunla Beşinci Maddeye gereğince resmî edilmiştir.  
Bu belge elektronik ortamda Sicil ve Ticaret Genel Müdürlüğü tarafından yayımlanmıştır.



Gewebearten



Flexgeflechte Stromschienen



Flexgeflechte Stromschienen



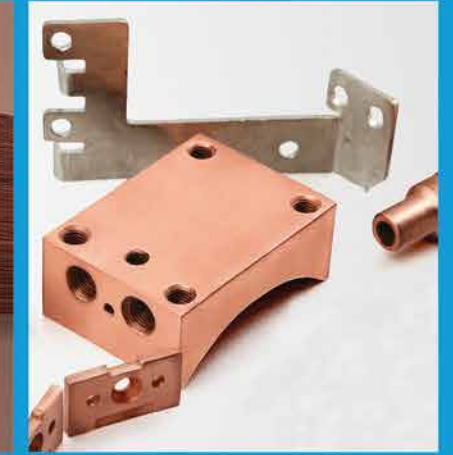
Pressverschweißt  
Cu-Bänder



Freileitungsselle



Flexibel Kupfer Bänder  
(geheftet)



Lamellierte  
Kupferschienen



Cu-Gewebebänder  
Flacglitzen



Cu-Flachlitzen  
Fertigungstabelle

